

info Holstein

Septembre - Octobre 2016

Numéro 141

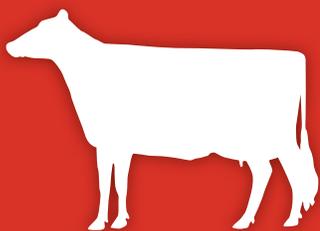
Une publication de Holstein Canada offrant des nouvelles instructives, intéressantes et actuelles.



Qui sera sous les projecteurs?



Nominez la star de votre troupeau aujourd'hui.



cowoftheyear@holstein.ca

La période des nominations pour le concours de la Vache de l'année 2016 est ouverte.

Pour connaître les règles officielles du concours et les critères de sélection, rendez-vous à : www.holstein.ca > Reconnaissances-Listes > Vache de l'année

Vous trouverez les formulaires de candidature sur le site Web de Holstein Canada.

Date limite d'envoi des candidatures : le vendredi 30 septembre 2016

Rédactrice Jennifer Kyle

Chef de la direction Ann Louise Carson

Conseil d'administration

Président Robert Chabot, Qc.
418 596-2230
rchabot299@gmail.com

1^{er} vice-président Orville O. Schmidt, Alb.
780 986-5746
southrisegen@yahoo.ca

2^e vice-président Harry Van der Linden, Atlantique
902 863-3063
linden@ant.eastlink.ca

Ben Cuthbert, C. B.
250 246-6517
b.cuthbert@telus.net

Ron Boerchers, Sask. et Man.
204 447-2047
rainyridge@mymts.net

Gerald Schipper, Ont.
519 765-4614
skipwell@amtelcom.net

Doug Peart, Ont.
905 768-5163
peartome@live.com

Dennis Werry, Ont.
905 213-8228
werrydennis@gmail.com

Nancy Beerwort, Ont.
613 330-0348
cherrycrest@sympatico.ca

Elyse Gendron, Qc.
450 265-3147
e.gendron@xittel.ca

Angus MacKinnon, Qc.
819 570-3891
angusmackinnon3891@gmail.com

Gilles Côté, Qc.
418 343-2597
lacnor@hotmail.ca



Conception par Blueprint Agencies inc.
10, avenue Scott, Paris (Ont.) 519 442-1242

Imprimé au Canada par BECK'S PRINTING
75, rue Empey, Brantford (Ont.)



GÉNÉTIQUE 101

18



CI-DESSUS : Dans ce numéro de l'InfoHolstein, ne manquez pas les profils de ferme! Nous mettons à l'honneur quatre troupeaux canadiens et les innovations qu'ils ont mises en place sur leurs fermes. Il y a un thème que vous aimeriez voir abordé? Dites-le nous!
PAGE DE COUVERTURE : Il n'y a pas d'âge pour s'impliquer! Les frères Winston et Curtis Sache s'occupent de nourrir les veaux chez West River Farm à Rosedale en Colombie-Britannique (photo soumise par Sarah Sache).

table des matières

- 4 **proAction® – une question de bon sens**
- 6 **Évaluations des animaux proAction® : Le rôle de Holstein Canada**
- 9 **Conférence bi-annuelle des classificateurs - #ClassCon16**
- 18 **Gérer les gènes récessifs et les haplotypes**
- 20 **Voici les nouvelles membres du Comité consultatif des Jeunes leaders**

proAction® – une question de bon sens

Par la chef de la direction
de Holstein Canada,
Ann Louise Carson, agr.

J'AIME BIEN pouvoir parcourir les étables partout au pays grâce à mon travail. Je suis toujours impressionnée, sans que cela m'étonne, de voir à quel point les membres de Holstein Canada prennent soin de leurs troupeaux. Vous le faites parce que vous êtes passionnés par vos animaux et par vos fermes, et bien évidemment, parce que c'est la bonne chose à faire.

Dans ce numéro de l'InfoHolstein, vous découvrirez « comment » les classificateurs et classificatrices effectueront les évaluations du bien-être des animaux proAction® au nom des Producteurs laitiers du Canada (PLC). Permettez-moi ici de vous expliquer le « pourquoi. »

En 2013, Holstein Canada était la première à soutenir l'initiative proAction des PLC, car pour nous il s'agissait justement d'être proactifs. Réagir à une situation signifie souvent que ce sont les autres qui fixent les règles. proAction supprime la réaction de l'équation en mettant en place un système de contrôle de manière proactive pour éviter d'avoir à réagir aux situations. Le boni dans tout ceci? proAction est une manière de plus de sensibiliser le public pour qu'il soutienne et respecte ceux qui travaillent avec la gestion de l'offre, un système que beaucoup de pays dans le monde nous envie.

Quand on parle de bien-être des animaux, c'est motivant de voir le soutien qui a été accordé aux classificateurs et classificatrices pour

effectuer les évaluations : ils sont « formés à observer les animaux » et chacun voit plus de 12 000 vaches par an, d'un océan à l'autre. C'est une question de bon sens. Pour Holstein Canada, c'est du gagnant-gagnant : une double efficacité, pour nos clients et pour l'industrie.

Nous vivons dans un monde dans lequel les consommateurs ont une prise de conscience accrue. En même temps, nous vivons dans un monde plus réglementé. Quand vous achetez une auto, vous voulez avoir la preuve que le véhicule passe tous les contrôles de qualité, roule bien et est sécuritaire sur la route. Quand il s'agit de produits laitiers, nous savons que vous prenez soin de vos animaux et que vous vous assurez qu'ils ont tout ce dont ils ont besoin pour être heureux, en santé et à l'aise tout en produisant de grands volumes de lait de la meilleure qualité. Toutefois, tout comme pour l'achat d'une auto, les consommateurs veulent désormais avoir la preuve que leurs produits alimentaires canadiens sont produits en respectant les normes de qualité et de soins les plus élevées. proAction vous donne la possibilité de faire plus que simplement leur DIRE que vous faites du beau travail, il vous donne la possibilité de leur PROUVER.

Nous vous remercions à l'avance pour votre collaboration et nous sommes impatients de travailler avec vous dans le cadre de cette initiative. 

Le Congrès national Holstein 2017 pour tous et chacun!

L'expérience Ontario X3

CDX
5th
Anniversary
Your Canadian Dairy Showcase

ONTARIO
spring
DISCOVERY

Ontario Spring Discovery
Terrain d'exposition d'Ancaster
Jerseyville (Ont.)
3-6 avril



Canadian Dairy XPO
Complexe Stratford Rotary
Stratford (Ont.)
5-6 avril



Congrès national Holstein
Sheraton Parkway TO
Richmond Hill (Ont.)
5-8 avril

En plus des activités habituelles du Congrès – Jugement Ontario Spring Discovery, vente, visites de fermes, AGA et Gala des Maîtres-éleveurs, vous pourrez passer une journée à la Canadian Dairy XPO.

- ★ 200 000 pieds carrés d'espace exposants
- ★ 350 exposants laitiers
- ★ Technologie à la fine pointe

- ★ Séminaires éducatifs
- ★ Conférenciers internationaux
- ★ Panels de producteurs
- ★ Échangez avec vos collègues producteurs

Rendez-vous à www.dairyxpo.ca pour en savoir plus

  #MOORYORK2017

Votre hôte : Club Holstein de la région de York en Ontario – cette région est aussi appelée le Grand Toronto | du 5 au 8 avril 2017





CLGA

Canadian Livestock Genetics Association
Association canadienne de l'industrie du bétail et de la génétique

L'AN DERNIER, l'Agence canadienne d'inspection des aliments (ACIA) a été confrontée à divers problèmes de santé animale. Des ressources ont été nécessaires pour gérer l'impact de l'ESB, de la DEP, de la grippe aviaire et de la fièvre catarrhale. Tout cela a eu lieu en l'espace d'une année et a demandé un déploiement de ressources important, comme jamais auparavant. Pour la plupart des exportateurs de génétique laitière, ces fermetures de marchés représentaient une partie importante de leurs ventes. La découverte de la maladie de fièvre catarrhale au Canada a entraîné le plus grand nombre de fermetures de marchés connu par notre industrie depuis plus de dix ans. Au total, 14 marchés de bovins vivants, trois (3) marchés d'embryons et 18 marchés de semences ont été fermés en raison de la découverte de la fièvre catarrhale en Ontario. L'industrie d'exportation de semence a enregistré les pertes les plus importantes, car ces marchés étaient aussi leurs marchés d'exportation.

Il est à noter que 10 mois plus tard, presque tous les marchés ont été ouverts. Ceci a demandé un effort considérable et je tiens à remercier l'équipe dévouée de l'ACIA pour ses efforts dévoués et pour sa détermination à rouvrir rapidement les marchés malgré des ressources diminuées. En travaillant avec la CLGA, l'ACIA a pu rapidement prioriser les marchés les plus importants et a travaillé sans relâche en lien avec leurs homologues étrangers afin de rétablir l'ouverture des marchés. Certains pays qui ont, eux aussi, été

par Michael Hall, directeur exécutif, Association canadienne de l'industrie du bétail et de la génétique

confrontés à des fermetures de marché ont été surpris de la vitesse à laquelle le Canada a réussi à rouvrir les marchés. La réputation d'intégrité de l'ACIA et la demande mondiale de notre génétique ont été les principales raisons de la vitesse à laquelle nous avons remédié à cette situation. Beaucoup de pays du monde entier envient la bonne réputation de l'ACIA et de notre génétique canadienne. L'ACIA et notre génétique canadienne. Merci à tous ceux et celles qui ont travaillé si fort au service de l'industrie génétique pendant ces mois difficiles et un merci tout particulier à l'ACIA pour avoir reconnu l'importance de la réouverture des marchés pour la génétique canadienne.

Comme nous le savons tous, le commerce dépend de nombreux facteurs, mais l'un des plus importants est la prévalence des maladies et la possibilité de faire du dépistage. Ceci a une influence sur notre capacité à ouvrir de nouveaux marchés et à approvisionner les marchés existants pour les exportations de bovins vivants, de semence et d'embryons. À l'avenir, je souhaite encourager les producteurs laitiers à se concentrer sur la leucose. C'est en utilisant les meilleures méthodes de gestion qui intègrent les technologies et les services modernes que vous améliorerez non seulement la rentabilité globale de vos exploitations laitières, mais que vous ferez baisser le niveau d'infection. Les retombées profiteront aux futures ventes de produits génétiques, mais aussi au positionnement du lait canadien comme produit de choix des consommateurs. 🇨🇦

Évaluations des animaux proAction® : LE RÔLE DE HOLSTEIN CANADA



AU NOM DES PRODUCTEURS LAITIERS DU CANADA (PLC), Holstein Canada sera le fournisseur du service des évaluations du bien-être des animaux dans le cadre d'un contrat de deux ans à compter de la fin 2016. Le personnel de Holstein Canada accrédité par les PLC aura la responsabilité d'évaluer l'état de chair, les blessures (jarret, genou et cou) et la boiterie sur un échantillon du troupeau en lait choisi au hasard sur les exploitations laitières de tout le pays.

Cette période de deux ans permettra de recueillir suffisamment de données pour obtenir une représentation précise des troupeaux laitiers au Canada et d'identifier les cibles et les seuils idéaux pour situer le troupeau par rapport aux valeurs références. Dans le même temps, la phase de référencement permettra aux producteurs laitiers canadiens de mieux comprendre les exigences de bien-être des animaux et de s'employer à s'améliorer continuellement au besoin.

Quel impact pour vous?

Chaque ferme laitière au Canada a une date anniversaire officielle pour le Programme de salubrité des aliments (précédemment LCQ), et cette date est aussi votre date de validation proAction®. À partir de septembre 2017, ces validations comprendront également le bien-être des animaux et la traçabilité. Les producteurs doivent donc démontrer qu'ils respectent les exigences de chacun des trois piliers proAction dans le cadre de procédures normalisées, de plans de mesures correctives, de rapports et d'application des meilleures pratiques de gestion. Pour ce qui concerne le bien-être des animaux, les producteurs devront également fournir les documents suivants : (1) le résumé d'évaluation des animaux (2) le rapport d'évaluation des animaux. Ces deux rapports seront fournis à l'issue de l'évaluation des animaux faite par Holstein Canada et résumeront les résultats obtenus. Les évaluations des animaux doivent être effectuées dans les 24 mois précédant la date de validation.

Chez Holstein Canada, nous avons l'intention de proposer à tous les producteurs deux ou trois options d'horaires pour l'évaluation de leurs animaux et d'essayer d'accommoder autant de producteurs que possible. *Sauf changement du programme provincial et/ou à la date de validation.

Quel sera le rôle de Holstein Canada?



1. Préselection

Afin de planifier une visite d'évaluation, Holstein Canada vous enverra tout d'abord une trousse de présélection

par la poste comprenant : un feuillet informatif des PLC, une lettre de Holstein Canada précisant les détails de la procédure d'évaluation des animaux, un questionnaire de présélection et une enveloppe préaffranchie pour retourner le questionnaire au siège social de Holstein Canada. Ce questionnaire permettra à Holstein Canada de planifier efficacement les évaluations en ayant des informations à jour et pertinentes sur chaque ferme. De plus, le questionnaire contiendra 2 ou 3 plages horaires correspondant à la présence de l'évaluateur dans la région du producteur. Le producteur aura alors la possibilité de choisir la plage horaire qui lui convient le mieux pour l'évaluation de ses animaux. Le questionnaire doit être complété et retourné par courrier, courriel, télécopie ou téléphone aussitôt que possible.



2. Planifier

L'évaluateur contactera le producteur pour fixer un rendez-vous 1 à 2 semaines

avant le début des évaluations des animaux dans sa région. Tous les efforts seront faits pour respecter le choix de plage horaire du producteur. Au moment de l'appel téléphonique avec l'évaluateur pour fixer le rendez-vous, les producteurs sont encouragés à poser toutes les questions qu'ils pourraient avoir sur la manière dont les choses se passeront à la ferme et les choses à préparer pour l'évaluation des animaux. Quand vous fixerez un rendez-vous, veuillez prévoir suffisamment de temps pour que l'évaluateur puisse examiner avec précision l'échantillon des animaux en lait choisis au hasard.



3. Évaluer

Si des modifications de configuration ont été discutées avec l'évaluateur avant la visite, et afin de respecter l'horaire et

les évaluateurs, nous demandons aux producteurs de préparer autant de choses que possible avant la venue de l'évaluateur sur leur ferme, par exemple : mettre en place des portes supplémentaires pour faciliter le mouvement des animaux, bloquer les animaux dans les mangeoires à carcans, faire un tri préalable des animaux ou encore rentrer les animaux qui étaient au pâturage. La taille de l'échantillon nécessaire pour l'évaluation des animaux est basée sur la taille du troupeau. Plus la taille du troupeau est petite, plus il faudra évaluer d'animaux afin d'obtenir des résultats statistiquement valides. Il faut aussi éviter que quelques animaux choisis au hasard viennent fausser les résultats finaux et s'assurer que les résultats de tous les troupeaux soient précis.

Tous les animaux de l'échantillon seront évalués selon trois paramètres : l'état de chair, les blessures aux jarrets, au cou et aux genoux, et la boiterie. Chaque caractère sera noté sur une échelle numérique qui donnera un résultat de « A » - Acceptable ou de « R » - Mesures correctives requises. Il y aura une troisième catégorie pour les évaluations de la boiterie en stabulation libre pour les bovins qui boitent légèrement : « à surveiller ».



4. Rapport

À l'issue de l'évaluation, le producteur obtiendra deux documents, imprimés à la ferme ou envoyés par courriel. Ces rapports sont requis par le volet

Bien-être des animaux de proAction, mais ils sont également conçus pour permettre aux producteurs de faire un suivi sur les animaux. Dès qu'ils seront disponibles, les rapports de comparaison aux autres producteurs leur seront remis par les coordonnateurs provinciaux. Ils leur permettront de comparer leurs résultats à ceux des autres producteurs et de souligner les domaines où un score optimal a été obtenu et les domaines d'améliorations potentielles.



5. Facturation

Si l'évaluation des animaux est réalisée au moment d'une visite de classification, le

producteur paiera les frais de classification facturés habituellement pour une visite de classification sans frais supplémentaires pour l'évaluation des animaux. Pour les producteurs du Québec, Les Producteurs de lait du Québec remboursera les frais de visite de classification. Les fédérations provinciales du lait d'Alberta, du Nouveau-Brunswick, de Terre-Neuve-et-Labrador, du Québec et de l'Île-du-Prince-Édouard couvriront tous les frais des évaluations des animaux réalisés en dehors d'une visite de classification. À noter : une visite annulée moins de 24 heures à l'avance sera facturée.

Ce que vous pouvez faire à l'avance pour que l'évaluation de vos animaux soit une expérience positive pour vous, pour vos animaux et pour l'évaluateur

- **SONDAGE** : Veuillez le remplir et nous le retourner au plus tôt
- **TAILLE DES ONGLONS** : Ne prévoyez pas votre évaluation la semaine suivant la taille des onglons, car la démarche des animaux pourra en être affectée.
- **PROPRETÉ** : Afin que les blessures soient notées avec précision par l'évaluateur, celui-ci doit pouvoir clairement voir la zone évaluée. Si l'évaluateur ne peut pas évaluer les animaux avec précision parce qu'ils sont excessivement sales, il leur donnera peut-être la note de « R » - Mesures correctives requises. Si plus de 20 % de vos animaux sont sales, pensez à les laver avant votre évaluation.
- **PRÉPARATION** : Si vous avez convenu avec l'évaluateur de bloquer des animaux en stabulation libre dans des mangeoires à carcans, d'installer une porte supplémentaire ou de faire rentrer les animaux qui étaient au pâturage, veuillez en faire un maximum avant la visite.

Pour en savoir plus

QUESTIONS SUR PROACTION :

Contactez votre fédération provinciale du lait

QUESTIONS SPÉCIFIQUES AUX ÉVALUATIONS DES ANIMAUX :

Holstein Canada 1 855 756-8300, poste 275 animalcare@holstein.ca

LE RÔLE DE HOLSTEIN CANADA



Le producteur reçoit une trousse de présélection par courrier
6 à 14 mois avant sa date de validation*



Feuillet des PLC



Lettre



Questionnaire

Ce questionnaire permet à Holstein Canada d'obtenir plus d'informations et de connaître les préférences de date du producteur pour aider à la planification des rendez-vous.

*Les producteurs qui recevront les lettres en premier auront moins de préavis qu'indiqué.

Le producteur retourne le questionnaire rapidement par courrier, courriel, téléc. ou téléphone

OUI

Questionnaire complété

NON

Holstein Canada fait un suivi par courriel ou par téléphone pour recueillir les informations manquantes



Le producteur reçoit un appel de l'évaluateur pour fixer une date et une heure de visite
1 à 2 semaines avant les visites dans sa région*

Si vous avez des questions sur le processus à la ferme ou autre veuillez les poser à ce moment-là

Pour les fermes à stabulation libre en particulier, l'évaluateur pourra suggérer des options comme l'utilisation de carcans, des portes supplémentaires ou le triage préalable des animaux.

*Nous essaierons d'accommoder au mieux vos préférences de plage horaire

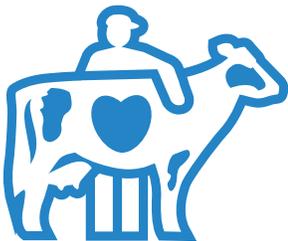
1
PRÉSÉLECTION

2
PLANIFIER

La mise en place prévue au moment de la prise de RDV est faite à l'avance
(le cas échéant)

L'échantillon d'animaux choisis au hasard est évalué sur trois paramètres

La taille de l'échantillon requis est basée sur la taille du troupeau pour s'assurer que les résultats reflètent précisément le troupeau. Le calcul de la taille des échantillons par les PLC est basé sur un niveau de confiance à 95 % et une marge d'erreur de 15.



3
ÉVALUER



État de chair



Blessures



Boiterie



4
RAPPORTS

Le résumé et le rapport détaillé des évaluations sont envoyés par courriel ou imprimés à la ferme

Les rapports électroniques sont mis à la disposition des fédérations provinciales du lait via l'échange de données avec Holstein Canada

L'établissement des valeurs de référence et des seuils entrainera un retard pour le rapport de comparaison aux autres producteurs. Dès que ce rapport sera disponible, il leur sera remis par les coordonnateurs provinciaux.



5
FACTURATION

Évaluation des animaux réalisée lors de la classification?

Producteur en Alb., au Qc, au N.-B., à l'I.-P.-É. ou à T.-N.-L.?

NON

NON

OUI

Le producteur paie

La province paie

frais de visite de 100 \$

6 \$ / animal évalué

Le producteur paie les frais de classification, mais pas de frais supplémentaires pour les évaluations des animaux
Le Qc rembourse les frais de visite de classification

Certaines fédérations provinciales du lait ont choisi de couvrir les frais des évaluations des animaux de leurs producteurs





Conférence bi-annuelle des classificateurs - #ClassCon16

L'ALLONGEMENT DES JOURS et le réchauffement des températures sont souvent un bon indicateur de l'arrivée imminente de l'été. Chez Holstein Canada, c'est le moment de notre Conférence bi-annuelle des classificateurs. Cette année, la conférence a eu lieu la première semaine de juin et fut encore une fois l'occasion pour l'ensemble de l'équipe de la classification de se retrouver, ce qui n'arrive que deux fois par an. Cette année, deux domaines clés étaient au centre des discussions :

- 1. Les changements à la carte de pointage et les changements futurs aux rapports**
- 2. La formation au bien-être des animaux proAction® animée par les Producteurs laitiers du Canada (PLC)**

1. La conférence incluait aussi bien des séances en salle que des séances à la ferme. L'équipe de la classification a non seulement passé en revue les changements des cartes de pointage Holstein et Jersey avant qu'ils n'entrent en vigueur la semaine suivante, mais elle a également fait un remue-méninge sur la manière dont Holstein Canada peut modifier les rapports de classification pour mieux vous servir, vous, nos clients. La discussion a été menée par deux classificateurs seniors et a permis à toute l'équipe de partager leurs idées et leurs points de vue.



Si vous avez des suggestions de changements et d'améliorations pour les rapports de la classification pour que nous les étudions lors de prochaines révisions du logiciel, veuillez les soumettre par le biais de votre compte en ligne en utilisant le formulaire de rétroaction ou contactez le service à la clientèle.

2. Avant notre Conférence des classificateurs, notre équipe Formation et transfert communiquait les détails du volet Bien-être animal au fur et à mesure. Holstein Canada sera le fournisseur de services pour les deux premières années des Évaluations du bien-être des animaux. Les PLC doivent former notre personnel qui effectuera les évaluations et les certifier une fois qu'ils satisferont aux exigences de précision et d'uniformité des PLC. Pendant la conférence des classificateurs, deux jours et demi de formation ont été organisés par les PLC pour l'équipe de Holstein Canada. La formation a été conçue et donnée par Clémence Nash de Novus Canada. Au programme : du temps passé en classe pour mieux comprendre la théorie et la méthodologie des évaluations, ainsi que du temps passé sur trois fermes différentes pour perfectionner les compétences et appliquer les connaissances. Les classificateurs ont répondu à des questionnaires, à la ferme et en classe, pour pouvoir obtenir leur certification et identifier les besoins de formation supplémentaire. La formation à l'évaluation des animaux sera poursuivie de manière continue pour s'assurer que notre équipe est aussi précise que possible et confiante pour effectuer les futures évaluations.

Pour toute question sur l'évaluation des animaux, veuillez envoyer un courriel à animalcare@holstein.ca ou bien appeler le 1 855 756-8300, poste 275. 🇨🇦



Merci aux troupeaux hôtes de la semaine :

Bridgeview • Brendean • Nutreco
Gierdown • K. et T. Hogendoorn
...et merci à nos invités :

Clem Nash (Novus Canada) • Nicole Sillett (PLC)
Steve Adam (Valacta) • Penny Lawlis (MAAARO)





Innovation

Mars Dairy

Stettler (Alb.)



par Brian Nelson, Partenaire commercial des services à la ferme de HC

PERSONNES IMPLIQUÉES : Gert et Sonja

Schryver avec trois employés à temps-plein et deux à temps partiel

N^{BRE} D'ANNÉES COMME MEMBRE DE

HOLSTEIN CANADA : 20 ans (nous avons commencé en janvier 1996 quand nous avons émigré des Pays-Bas)

N^{BRE} DE VACHES TRAITES : 240 vaches laitières; 40 vaches tarées

N^{BRE} D'ACRES CULTIVÉS : 800 acres; 200 acres de luzerne, 600 acres d'orge

TYPE D'INSTALLATIONS : Étable à stabulation libre sur litière de sable; salle de traite en double-12; camion de pompage Mensch pour racler l'allée

VOTRE SYSTÈME D'ALIMENTATION : RTM une fois par jour : luzerne et ensilage d'orge et un robot Lely Juno pour pousser les aliments

AUTRES RACES DANS VOTRE TROUPEAU?

Holstein à 100 %

SERVICES DE HOLSTEIN CANADA UTILISÉS :

Enregistrement et classification

PRODUCTION 2015 : Moyenne des 3 MCR: 311 (311, 322, 301); 14 276 L, 549 G, 439 P

CLASSIFICATION ACTUELLE : 11 EX, 108 TB, 130 BP, 10 B



Quel type d'innovation avez-vous mis en place sur votre ferme? Quel en est le résultat? Ces dernières années, notre philosophie de gestion a été de mettre l'accent sur la valeur du lait par jour de vie productive. L'objectif de notre troupeau est que chaque vache produise 60 000 kg de lait à la fin de sa 4^e lactation avec 3,8 % de gras, et un intervalle de vêlage de 14 mois. Nous pensons que c'est possible, si les vaches ont de très bons pics de lactation.

Nous trouvons que le pic de production est principalement affecté par la qualité des fourrages et la régulation de la période de transition. Le confort des vaches, la santé du pis, l'élevage des génisses et une excellente équipe d'employés sont tout aussi importants. La conformation est importante pour avoir des vaches qui durent quatre lactations ou plus. En sélectionnant pour la puissance laitière, nous trouvons que les vaches ont la bonne charpente pour supporter la consommation de matière sèche nécessaire à la production. Nous gérons également les vêlages et les réformes en fonction de la conformation.

Qu'est-ce qui vous a décidé à vous concentrer sur l'aspect économique de la production

laitière? C'est en 2013 que nous avons commencé à nous intéresser de plus près à l'économie de la production laitière et à la valeur du lait par jour de vie productive. La motivation principale pour augmenter les pics de lactation était de réduire le coût de l'alimentation. Les vaches avec un taux de gras plus élevé produisent un meilleur retour sur les coûts d'alimentation.

Quelles recherches avez-vous faites avant de vous concentrer sur la valeur du lait par jour de vie productive de votre troupeau?

Nous avons commencé à regarder tous les facteurs qui ont une influence sur le profit et à faire des calculs. Prenons par exemple deux troupeaux de 250 vaches – le troupeau n°1 est un troupeau canadien moyen qui produit 10 000 kg par lactation, et le troupeau n°2 est un troupeau de production élevée avec une moyenne de 15 000 kg par lactation. Supposons que chaque troupeau a un intervalle de vêlage de 14 mois. Avec une production de 14 000 kg sur 305 jours, nous produisons 15 000 kg / lactation en moyenne avec une traite sur 350-360 jours. Notre intervalle de vêlage est régulier aux environs de 13,9 mois depuis trois ans. Pour le troupeau n°1, une vache doit être dans le troupeau pendant 2475 jours après son premier vêlage pour produire 60 000 kg au cours de sa vie et pour le troupeau n°2, une vache doit être dans le troupeau pour seulement 1625 jours pour produire 60 000 kg. Avec un prix du lait à 0,80 \$, la vache du troupeau

n°2 rapporte 10,40 \$ de plus par jour de vie productive. Pour un troupeau de 250 vaches, cela donne environ un (1) million de dollars de plus en ventes de lait par an. Il y a aussi un avantage supplémentaire à ne faire vêler une vache que quatre fois au lieu de six pour atteindre 60 000 kg : la période de transition est la période la plus risquée pour réformer les vaches, et le fait d'avoir deux vêlages de moins aide les vaches à rester dans le troupeau.

Qu'est-ce qui vous plaît le plus dans le fait de gérer en fonction du profit par jour de vie productive maintenant que vous l'avez mis en place?

Notre troupeau est plus efficace qu'il ne l'a jamais été. Du fait d'avoir traité un nombre moins important de vaches pour remplir le quota, notre rendement des coûts d'alimentation a augmenté de manière significative. Le revenu actuel pour les coûts d'alimentation est de 28,60 \$ avec des coûts d'alimentation de 0,18 \$ par litre.

Comment cela a-t-il changé votre routine de tous les jours?

À cause des pics de production, nous trouvons que le fait d'augmenter le taux de gestation dans le troupeau n'est pas bénéfique d'un point de vue économique. Nous nous concentrons moins sur le taux de gestation que par le passé. Les vaches sont inséminées en fonction des symptômes de chaleur à partir de 80 jours; précédemment, nous commençons les inséminations à 50 jours. Allonger la lactation à 350-360 jours va maximiser la valeur du lait par jour de vie productive et les vaches continuent de produire 35 kg pendant leur période de tarissement. Nous trayons nos vaches une fois par jour pendant trois jours pendant la période de tarissement et nous leur donnons du foin. Ensuite, nous les mettons avec le groupe des vaches tarées.

Votre plus belle réussite et votre plus gros défi depuis que le changement a été fait?

Notre plus grande réussite a été notre capacité à expédier plus de lait sans élargir nos installations. Nous avons également pu diminuer la taille du troupeau laitier de 50 vaches et expédier plus de lait. Le plus gros défi est de maintenir la qualité des fourrages. Notre ration est essentiellement composée d'orge d'ensilage et de foin de luzerne, et nous n'avons aucun contrôle sur la météo.

Si vous deviez recommencer, le referiez-vous? Si oui, que feriez-vous différemment?

Oui. Rétrospectivement, je me serais concentré sur le profit par jour de vie productive bien avant et j'aurais mis en place des changements

de régie plus tôt. Le fait de passer à la litière de sable a permis une meilleure longévité du troupeau et le fait de commencer à traire 3x par jour nous a permis d'augmenter la production et d'améliorer la santé des pis. Nous pensons qu'il est également important de se concentrer sur la consommation de matière sèche (CMS) pendant la période de tarissement. Si vous n'avez pas une bonne CMS avant le vêlage, vous n'aurez pas de bonne CMS après le vêlage. Nous cherchons toujours à maximiser la CMS grâce à la qualité des fourrages, au confort des animaux, à la gestion des mangeoires et en éliminant le stress de chaleur.

Avez-vous des conseils à donner aux producteurs qui souhaitent atteindre 60 000 kg en quatre lactations? Commencez par sélectionner pour la conformation et par travailler sur les points de régie qui ont une influence sur les pics de lactation. À moins que vos vaches produisent une moyenne de 45 kg par jour ou plus, nous pensons que sélectionner pour la production n'est pas le facteur limitant. Sur nos graphiques de tendances du troupeau ci-dessous, vous pouvez voir que nos vaches sont au-dessous de la moyenne génétique pour le lait et le gras. Pour obtenir des vaches qui durent, il vaut mieux sélectionner pour la conformation que pour la production.



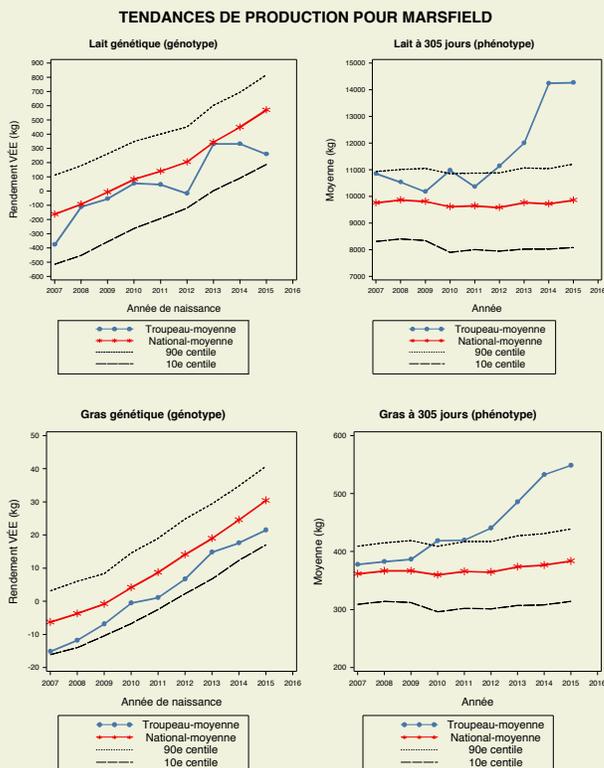
Gert en compagnie de Jeunes leaders pendant le Congrès des Jeunes leaders en avril dernier. Gert sera également conférencier invité au banquet des Progressive Dairy Operators (PDO) à Woodstock (Ont.) le 15 septembre.

Les changements que vous avez mis en place ont-ils changé vos objectifs ou votre stratégie d'élevage pour votre troupeau? Nous continuons à sélectionner pour la conformation et n'utilisons que des taureaux avec un minimum de +15 pour la conformation. Nous sélectionnons aussi pour la croupe, les pis et la puissance laitière pour stimuler la CMS. Les taureaux doivent être positifs pour les kilos de gras.

Pour que votre réussite continue, de quoi avez-vous le plus besoin de Holstein Canada et des autres partenaires de l'industrie? Nous croyons fermement que l'amélioration de la race devrait mesurer la réussite et fixer des objectifs d'amélioration de la race en fonction des aspects économiques de la production de lait à vie et des composants à la ferme. De cette manière, la rentabilité des

exploitations agricoles progressera, mais le bien-être des animaux en sera lui aussi amélioré. L'amélioration de la longévité est directement liée à l'amélioration du bien-être animal. Nous aimerions aussi voir les classificateurs tenir compte de la production de lait par jour de vie productive plutôt que du nombre de lactations au moment du pointage.

Au bout du compte, nous aimons tous les vaches, alors à quoi ressemble la vache idéale sur votre ferme? Notre vache idéale n'est pas trop grande, a une bonne largeur de poitrail et une bonne croupe. Elle doit vêler à l'âge de deux ans et être 83 pts, puis devenir Excellente à 50 jours après vêlage dans sa 3e lactation. Une fois Excellente, elle devrait produire 70 l à 3,8 % de matière grasse et cumuler une production à vie de 35 000 kg avec un intervalle de vêlage de 14 mois.



EXEMPLE DE CALCUL

TROUPEAU 1 : 10 000 kg / lactation, 6 lactations pour atteindre 60 000 kg

TROUPEAU 2 : 15 000 kg / lactation, 4 lactations pour atteindre 60 000 kg

*14 mois d'intervalle de vêlage pour les deux troupeaux

Comparaison de la valeur du lait par jour de vie productive

TROUPEAU 1 : Production moyenne 6 Lactations
 $350 + 5 \times 425 \text{ jours} = 2475 \text{ de jours de vie productive}$

$60\,000 \text{ kg} \div 2475 = 24 \text{ kg par jour de vie productive} \times 0,80 \$ = 19,20 \$ \text{ valeur du lait par jour de vie productive}$

TROUPEAU 2 : Production élevée
 4 Lactations
 $350 + 3 \times 425 \text{ jours} = 1625 \text{ de jours de vie productive}$

$60\,000 \text{ kg} \div 1625 = 37 \text{ kg par jour de vie productive} \times 0,80 \$ = 29,60 \$ \text{ valeur du lait par jour de vie productive}$

Avec 60 000 kg en 4 lactations, nous générons 10,40 \$ par vache / jour de plus.
250 vaches x 10,40 \$ x 365 jours = 950 000 \$ de plus en ventes de lait / an.

Pour atteindre l'objectif de production du troupeau n°2, il faut obtenir une moyenne de 37 kg par jour, vaches tarées incluses, avec un taux de réforme de moins de 25 % et un intervalle de vêlage de 14 mois.



Innovation

Hoftyzer Farms Ltd.



Frankford (Ont.)

par Jennifer Kyle, Coordonnatrice de la communication chez HC

PERSONNES IMPLIQUÉES : Gerard et Lilly Hoftyzer, Albert et Tina Hoftyzer, Jon et Kristin Bakker, et Mark et Bethany Bakker

N^{BRE} D'ANNÉES COMME MEMBRE DE HOLSTEIN CANADA : 40+ ans

N^{BRE} DE VACHES TRAITÉES : 95

N^{BRE} D'ACRES CULTIVÉS : 850 acres

TYPE D'INSTALLATIONS : Étable à stabulation libre de six rangées avec deux robots de traite DeLaval VMS (installés en janvier 2016)

VOTRE SYSTÈME D'ALIMENTATION : Robot d'alimentation automatique Triomatic (T 30) de Trioliet qui mélange et distribue la RPM

AUTRES RACES DANS VOTRE TROUPEAU : Non, Holstein à 100 %

SERVICES DE HOLSTEIN CANADA UTILISÉS : Enregistrement et classification – rondes régulières et mi-rondes



Quel type d'innovation avez-vous mis en place sur votre ferme? Quel en est le résultat? Le robot d'alimentation automatique Triomatic (T 30) de Trioliet a été installé dans le cadre de notre nouveau projet d'étable à stabulation libre, achevé en janvier 2016. Le Triomatic est un double mélangeur vertical de 3 m³ qui prépare et distribue les rations à intervalles réguliers tout au long de la journée. Le mélangeur est suspendu à un chariot monté sur rail (I-Beam) qui distribue les aliments sur le périmètre. Le mélangeur se déplace huit fois par jour (pour les vaches en lait) sur chaque « cuve », où les aliments frais sont déversés chaque jour à partir des silos-tours à l'aide d'un chargeur frontal, et chaque type d'aliment est mis dans le mélangeur : les fourrages des « cuves » inclinées, les concentrés des bennes verticales en vrac et le maïs-grain humide d'une trémie-mélange en acier inoxydable. Une fois que le mélange est fait, le Triomatic va le distribuer au groupe prédéterminé d'animaux. Les aliments sont distribués en continu par le robot qui se déplace autour de l'étable.

Qu'est-ce qui vous a décidé à installer ce système d'alimentation automatisé?

La conception de la nouvelle étable était déjà bien avancée, et notre système d'alimentation « par défaut » allait être un mélangeur RTM monté sur tracteur. On allait devoir remplacer le mélangeur, car l'ancien n'était pas mobile et était complètement usé. Un tracteur aurait donc été mobilisé en tout temps, on aurait dû élargir l'étable pour accommoder le tracteur et le mélangeur, et on aurait dû consommer du carburant. Tout ceci nous a fait réfléchir et on s'est demandé : « Pourquoi ne pas envisager un système d'alimentation automatisé? » Nous avons l'occasion de compléter notre système de traite VMS avec un système d'alimentation entièrement automatisé. À ce moment-là, Nowell Dairy Systems (notre principal fournisseur / installateur d'équipements) est devenu concessionnaire de Trioliet en Ontario et cherchait à faire sa première vente d'un système Triomatic.

Quelles recherches avez-vous faites avant de choisir ce système d'alimentation, et combien de temps avez-vous consacré à la planification du changement? Nous sommes allés à Saint-Louis (Missouri) et aux Pays-Bas pour voir les installations du Triomatic en action, et nous avons discuté avec les agriculteurs qui les utilisaient. Nous avons également pu voir l'usine où les machines sont fabriquées à Oldenzaal aux Pays-Bas.

Qu'est-ce qui vous plaît le plus dans votre système Triomatic maintenant qu'il est en place?

1. Toutes les trois heures, 24 h sur 24, les vaches ont toujours des aliments frais. Les mangeoires ne sont jamais vides, sauf une fois par jour pour la gestion des mangeoires. Ce système est un parfait complément à la traite robotisée, car il maintient une circulation uniforme des vaches au robot de traite VMS toute la journée et toute la nuit, car les vaches mangent, sont traitées et se couchent à toute heure.
2. Une meilleure précision du pesage et du mélange des aliments (de l'ordre de 1 kg pour chaque ingrédient).
3. La capacité à nourrir différents groupes de vaches avec le même système (c.-à-d. groupe en lait n°1, groupe en lait n°2, vaches tarées et taures près du vêlage).
4. Les aliments restent frais plus longtemps dans la mangeoire parce que la ration journalière n'est pas donnée en une seule fois. Pendant l'été, les aliments ne chauffent pas grâce à la gestion des mangeoires et au nettoyage une fois par jour.

Comment cela a-t-il changé votre routine de tous les jours? À part en été, les aliments peuvent être mis dans les cuves une fois par jour au lieu de mélanger les aliments deux fois par jour. On peut facilement surveiller la quantité d'aliments consommés, le poids, l'inventaire et les refus grâce au logiciel. Nous avons également constaté une réduction importante des heures passées à cette tâche. Nous en sommes maintenant à 35-40 min par jour au lieu de deux à trois heures dans l'ancienne étable.



« Notre plus grande réussite a été une baisse de notre besoin en main-d'œuvre, l'homogénéité et la précision du mélange et de la distribution des rations, et la capacité à surveiller plus précisément ce que les vaches mangent. »

Votre plus belle réussite et votre plus gros défi depuis que le changement a été fait?

Notre plus grande réussite a été une baisse de notre besoin en main-d'œuvre, l'homogénéité et la précision du mélange et de la distribution des rations, et la capacité à surveiller plus précisément ce que les vaches mangent. Notre plus gros défi est d'être les premiers à utiliser ce système en Ontario – nous apprenons en même temps et au même rythme que les techniciens en charge de l'installation et de l'entretien du matériel. Le fait que Trioliet ait fait venir deux techniciens expérimentés pour terminer l'installation et s'assurer que tout était programmé et fonctionnait sans accroc nous a grandement aidés.

Si vous deviez recommencer, le referiez-vous? Si oui, que feriez-vous différemment?

Oui, sans hésiter! L'idéal serait d'avoir les silos à côté de la pièce pour les aliments pour pouvoir verser le fourrage directement dans le mélangeur, et donc avoir les aliments les plus frais possible. Mais déplacer les silos serait bien trop dispendieux!

Avez-vous des conseils à donner aux producteurs qui souhaitent mettre en place de nouvelles technologies?

Allez voir la machine, la technologie ou le système que vous envisagez d'installer pour voir par vous-même comment il fonctionne. Cela vous aidera à mieux voir comment cela va fonctionner sur votre ferme et vous donnera la possibilité de discuter des avantages et des inconvénients du système envisagé et de le comparer à d'autres systèmes au besoin.

Les changements que vous avez mis en place ont-ils changé vos objectifs ou votre stratégie d'élevage pour votre troupeau?

En étant passés d'une étable à stabulation entravée à stabulation libre, nous avons désormais un œil plus critique vis-à-vis des pieds et membres, de la position des trayons, etc. Nous utilisons 50 % de taureaux éprouvés et 50 % de taureaux génomiques. Le système d'alimentation automatisé n'a pas changé à lui seul nos objectifs d'élevage. Avec la stabulation libre et la litière de sable, nous avons hâte d'enregistrer une meilleure longévité et une meilleure production de nos vaches.

Pour que votre réussite continue, de quoi avez-vous le plus besoin de Holstein Canada et des autres partenaires de l'industrie?

Pouvoir avoir et utiliser les données génétiques des animaux eux-mêmes et du troupeau dans son ensemble est la seule façon de savoir si nous faisons des progrès du point de vue génétique et si nous atteignons nos objectifs. Il est extrêmement important que ces informations soient disponibles et précises.

Au bout du compte, nous aimons tous les vaches, alors à quoi ressemble la vache idéale sur votre ferme?

Dans notre étable, nous gardons les très bonnes productrices. Quand les vaches sont bien équilibrées et peuvent produire de grandes quantités de lait lactation après lactation sans effort – c'est l'idéal.





Innovation

Ferme Geobastien



Sainte-Anne-des-Plaines (Qc)

par Olivier Roy-Tanguay T.P.,
Conseiller Holstein Québec

PERSONNES IMPLIQUÉES : Yvan et Isabelle Bastien avec une employée à temps plein, Mélissa Lagacé, et un autre employé à temps partiel

N^{BRE} D'ANNÉES COMME MEMBRE DE HOLSTEIN CANADA : Depuis 1976

N^{BRE} DE VACHES TRAITES : 47

N^{BRE} D'ACRES CULTIVÉS : 90 hectares en culture, 12 ha ensilage maïs, au total 35 ha de prairies, 12 ha blé-avoine-pois (alimentation du troupeau), le reste en soya/maïs

TYPE D'INSTALLATIONS : Stabulation entravée

VOTRE SYSTÈME D'ALIMENTATION : RTM depuis 1982

AUTRES RACES DANS VOTRE TROUPEAU? En plus du troupeau Holstein, nous avons un animal de chacune des races suivantes : Canadienne, Ayrshire, Jersey et Suisse Brune

SERVICES DE HOLSTEIN CANADA UTILISÉS : Enregistrement, classification, testage génomique



Quel type d'innovation avez-vous mis en place sur votre ferme? Quel en est le résultat? Un inventaire de taureaux disponible via un « nuage » (cloud) internet permet de sélectionner les taureaux qui seront achetés et inclus dans les programmes d'accouplement. Cette base de données permet au producteur de consulter son inventaire autant de l'étable que de la maison. Les liens sont mis pour permettre un accès facile à CDN pour le calcul de consanguinité pour l'accouplement (critère prioritaire lors d'un accouplement). Ceci permet à Mélissa et Isabelle de choisir rapidement le taureau au moment de l'insémination.

La ferme possède également le système de gestion DelPro, qui permet la gestion des données relatives à la production et la santé des vaches. Cet outil est également disponible en version mobile. Cela permet donc d'intervenir rapidement si une vache est problématique et ce peu importe où se trouve le producteur. Un protocole est d'ailleurs en place si une vache subit une baisse de production (BHB, CMT, température).

Même si nous ne nous considérons pas comme des innovateurs, nous essayons toujours de normaliser et simplifier notre exploitation. Voici quelques exemples des stratégies mises en place ces dernières années :

- L'ensilage d'un jour est une méthode préconisée à la Ferme Geobastien depuis plus de 10 ans. Ceci remonte donc à bien avant que différentes études aient été faites sur le sujet. Le foin n'est également plus conditionné depuis plus de 10 ans à la ferme.
- L'heure de l'alimentation des vaches en préparation pour le vêlage est d'ailleurs fixée à 16 h, depuis la lecture d'un article dans la revue scientifique du Journal of Dairy Science. Ceci permet donc d'avoir presque tous les vêlages entre 4 h 30 du matin et 15 h. Finis les tournées nocturnes ou le réveil pour venir observer les vaches sur le système de caméras.
- Les serviettes de microfibre, utilisées depuis quelques mois, ont permis de faire baisser le comptage leucocytaire de 100 000 à 80 000. Cette décision fut prise suite à la



CI-DESSUS : La famille Bastien a créé sa propre application d'inventaire de taureau via un « nuage » (cloud). L'instantané d'écran du haut montre la liste des taureaux qu'ils ont présentement dans leur biostat. L'instantané d'écran du bas montre la fiche individuelle du taureau sélectionné où l'on retrouve des liens utiles ainsi que la quantité de semence disponible.

publication d'articles sur les stratégies adoptées par les producteurs américains en salon de traite pour combattre les problèmes de CCS de leurs troupeaux.

- Les colliers de détection de chaleur Heatime sont utilisés depuis trois (3) ans. C'est désormais un outil indispensable pour la détection des chaleurs, surtout au niveau des taures en stabulation libre.
- Pour contrer le désagrément engendré par les pannes d'électricité, un texto est envoyé automatiquement par un téléphone programmé qui ne sert qu'à détecter les pannes. Si le Wi-Fi et le chargeur cessent de fonctionner en même temps, le cellulaire envoie un texto.
- Lors de la construction de la nouvelle vacherie, un corridor a été aménagé devant les taures en stabulation libre pour permettre de leur mettre de la paille chaque jour. De plus, avec cette largeur, la structure actuelle permettra de passer à une stabulation libre avec un robot, ce qui avait été pensé dès le début.



- La construction de l'étable à taures avait été pensée de façon à pouvoir l'isoler, par rapport à une construction standard à trois côtés. Ceci permettra dès cet automne de pouvoir isoler le bâtiment et de confectionner des parcs de vélage sur accumulation de litière.

Qu'est-ce qui vous a décidé à innover de la sorte? Pour la gestion du DelPro, tout est axé vers l'amélioration de l'efficacité, en maximisant l'utilisation des ressources. En un coup d'œil rapide, on peut cibler les vaches qui ont des problèmes, par exemple si les propriétaires sont ailleurs ou dans des tâches administratives ou de gestion. Le gestionnaire doit seulement s'assurer que le protocole a bien été suivi et le valider avec la personne sur le terrain. Pour l'inventaire de semence, il s'agit encore une fois d'efficacité et d'une meilleure utilisation des outils disponibles pour continuellement augmenter la rentabilité de toutes les sphères de l'entreprise.

Quelles recherches avez-vous faites avant de choisir cette innovation en particulier, et combien de temps avez-vous consacré à la planification du changement? Chacune des décisions est étudiée et réfléchie avant d'effectuer un changement. S'il s'agit d'une amélioration pour un point de régie, parfois un simple essai permet d'adopter la nouvelle stratégie.

Comment cela a-t-il changé votre routine de tous les jours? Toutes leurs innovations ont pour but de simplifier les opérations et d'établir des protocoles; si l'employé régulier et/ou les propriétaires ne sont pas présents, un protocole est en place pour parer à toute éventualité.

Votre plus belle réussite et votre plus gros défi depuis que le changement a été fait? La meilleure qualité de vie reliée à la mise en place de protocoles, ce qui permet à tous d'être plus efficaces dans leurs tâches respectives. Il y a des remplaçants pour certaines traites les fins de semaine et les producteurs peuvent donc s'absenter de la ferme l'esprit tranquille.

Si vous deviez recommencer, le referiez-vous? Si oui, que feriez-vous différemment? En prenant le temps de bien réfléchir à chacune des innovations qu'ils ont voulu mettre en place, l'entreprise n'a pas eu souvent à retourner en arrière ou à faire quelque chose de différent.

Avez-vous des conseils à donner aux producteurs qui souhaitent mettre en place une innovation? Faites l'innovation pour vous-mêmes et pour atteindre les objectifs propres à votre ferme, à chaque individu. Ne le faites pas pour suivre une mode, ou pour faire comme les autres. Quoi que vous fassiez, assurez-vous que c'est le bon choix pour VOTRE exploitation.

Les changements que vous avez mis en place ont-ils changé vos objectifs ou votre stratégie d'accouplement pour votre troupeau? Selon les membres de l'équipe Geobastien, les innovations doivent être mises en place pour répondre à des objectifs préétablis. Il ne faudrait pas que ce soit l'inverse selon eux. Pour ce qui est de la stratégie d'accouplement, celle-ci avait déjà été revue dans le passé et c'est ce qui a mené à viser un indice de consanguinité plus bas et à développer ce qui a été mentionné au début.

Pour que votre réussite continue, de quoi avez-vous le plus besoin de Holstein Canada et des autres partenaires de l'industrie? Les partenaires de l'industrie doivent faire preuve d'ouverture d'esprit, faire attention à la façon de dire les choses et ils doivent apporter de nouvelles idées sur les fermes. Il faut également qu'ils comprennent la réalité des élevages d'aujourd'hui. Selon l'équipe Geobastien, l'échange de données sera également une priorité. Pourquoi avoir différents intermédiaires quand on pourrait faire plus simple? Ils pensent que les ressources informatiques et la technologie doivent être mieux utilisées.

Au bout du compte, nous aimons tous les vaches, alors à quoi ressemble la vache idéale sur votre ferme? C'est la vache qu'on oublie, avec une stature modérée, fertile, pas de CCS et qui va produire des « kilos de solides payants » (gras / protéine) pendant longtemps!



Innovation

Golden Bay Dairy Inc.

Winsloe (Î.-P.-É.)

par Jennifer Kyle, Coordonnatrice de la communication chez HC

PERSONNES IMPLIQUÉES : Erik, Sharon, Jacob et Jennifer Ter Beek avec un employé à temps plein, Jim Mills

N^{BRE} D'ANNÉES COMME MEMBRE DE HOLSTEIN CANADA : 24 ans

N^{BRE} DE VACHES TRAITÉES : 90

N^{BRE} D'ACRES CULTIVÉS : 700 acres

TYPE D'INSTALLATIONS : Étable à stabulation libre à six rangées avec distribution des aliments sur le périmètre, zones pour vaches tarées et pour le vêlage

VOTRE SYSTÈME D'ALIMENTATION : RPM une fois par jour : ensilage demi-sec, maïs d'ensilage et une ration laitière.

AUTRES RACES DANS VOTRE TROUPEAU?

Quelques croisées Suisse brune, mais sinon Holstein à 100 %

SERVICES DE HOLSTEIN CANADA UTILISÉS :

Enregistrement et étiquettes INBL



Quel type d'innovation avez-vous mis en place sur votre ferme? Quel en est le résultat? En juin 2015, nous avons commencé à construire notre nouvelle étable avec deux robots de traite Lely, un robot d'affouragement Juno et le logiciel installé sur nos téléphones intelligents pour pouvoir voir ce qui se passe dans l'étable, où que nous soyons. Nous avons également conçu l'étable avec distribution des aliments sur le périmètre. L'étable était opérationnelle en avril 2016.

Qu'est-ce qui vous a décidé à robotiser votre exploitation avec distribution des aliments sur le périmètre? Plusieurs raisons à notre choix de robots : flexibilité et amélioration de notre mode de vie; moins besoin d'embaucher de la main-d'œuvre; amélioration des outils de gestion; accessibilité à des rapports très intéressants; des traites plus fréquentes et donc une augmentation de la production; et capacité accrue de produire davantage de lait sans augmenter la main d'œuvre. Et, bien sûr, nous pensons que les robots sont l'avenir. La raison de notre choix d'un système d'alimentation sur le périmètre est que nous aimons vraiment l'idée d'avoir un groupe de vaches pour les deux robots. De cette manière, si un robot tombe en panne, les vaches peuvent continuer à être traitées par l'autre. De plus, nous aimons le fait que nos stalles ne sont pas sur le pourtour extérieur de l'étable – pas de neige ni de pluie dans les stalles et les vaches ne peuvent pas endommager la ventilation. Enfin, puisque

les vaches sont au milieu de l'étable, les ventilateurs sont juste au-dessus des vaches, pas au-dessus des aliments, ce qui permet d'éviter que les aliments se dessèchent.

Quelles recherches avez-vous faites avant de choisir cette configuration en particulier, et combien de temps avez-vous consacré à la planification du changement? Cela faisait environ trois ans que nous pensions passer à un système robotisé. Quand nous avons décidé de nous lancer, la phase de planification nous a pris une année, y compris les visites de fermes, la participation à l'Outdoor Farm Show, au CDX et au circuit de visites Lely.

Qu'est-ce qui vous plaît le plus dans votre nouvelle installation maintenant qu'elle est en place? Nous aimons à peu près tout de nos nouvelles installations – c'est un très bon environnement de travail pour nous comme pour les vaches. L'étable est plus lumineuse et très bien aérée, c'est calme, les vaches sont à l'aise et ont beaucoup d'espace; les robots ont été un excellent choix et nous aimons vraiment l'alimentation sur le périmètre.

Comment cela a-t-il changé votre routine de tous les jours? Le système robotisé nous a permis de nous adapter à l'horaire de nos enfants tout en pouvant continuer à faire du bon travail. Nous passons plus de temps à l'étable, mais le travail est beaucoup moins demandeur. Nous avons donc plus de temps pour gérer le troupeau puisque nous n'avons pas à faire la traite nous-mêmes.





« ... la nouvelle étable n'a changé ni nos objectifs ni notre stratégie d'élevage – nous continuons à élever le même type de vaches, leur nouvelle maison est juste un peu plus confortable! »

Votre plus belle réussite et votre plus gros défi depuis que le changement a été fait?

Jusqu'à présent, notre plus belle réussite a été l'augmentation de la production et le bonheur et le confort de nos vaches! Notre plus gros défi a été la construction de l'étable, mais aussi la phase d'apprentissage du système de traite robotisé – il y a beaucoup de choses à apprendre et de nouveaux automatismes à intégrer!

Si vous deviez recommencer, le referiez-vous?

Si oui, que feriez-vous différemment? Nous venons à peine de terminer la construction et la période de transition, alors nous ne voulons pas recommencer tout de suite! Cela dit, si nous y étions obligés, nous referions exactement la même chose. Pour le moment, nous sommes heureux, les vaches sont heureuses et nous ne changerions rien!

Avez-vous des conseils à donner aux producteurs qui souhaitent mettre en place une innovation?

Nous encourageons toutes celles et tous ceux qui envisagent d'ajouter une innovation ou de construire de nouvelles installations de bien faire leurs devoirs : passez du temps à aller voir ce qui se fait sur les autres fermes et regardez les différentes configurations et technologies existantes avant de finaliser les projets.

Les changements que vous avez mis en place ont-ils changé vos objectifs ou votre stratégie d'élevage pour votre troupeau?

Non, la nouvelle étable n'a changé ni nos objectifs ni notre stratégie d'élevage – nous continuons à élever le même type de vaches, leur nouvelle maison est juste un peu plus confortable!

Pour que votre réussite continue, de quoi avez-vous le plus besoin de Holstein Canada et des autres partenaires de l'industrie?

Pour réussir, nous avons besoin de pouvoir continuer à enregistrer nos animaux. L'enregistrement garantit d'avoir les informations précises sur la généalogie de chaque génération de vaches dans notre troupeau pour prendre les décisions d'élevage et les animaux enregistrés ont tendance à se vendre plus cher à l'encan. De plus, il faut que les entreprises d'IA continuent à offrir des programmes d'accouplement qui nous aident à affiner nos sélections de taureaux.

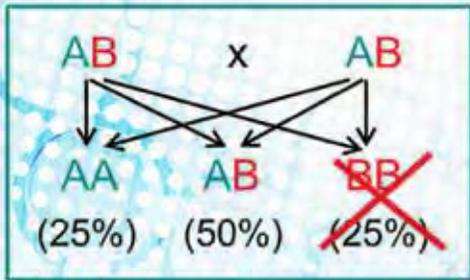
Au bout du compte, nous aimons tous les vaches, alors à quoi ressemble la vache idéale sur votre ferme?

La vache idéale sur notre ferme est un animal de charpente moyenne avec de bons pieds et membres, une bonne position des trayons et un bon angle de croupe.



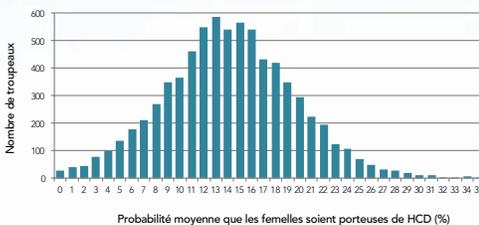
GÉRER LES GÈNES RÉCESSIFS ET LES HAPLOTYPES

FIGURE 1 : Résultats possibles lorsque deux porteurs connus sont accouplés



La Figure 1 illustre les résultats possibles lorsque deux porteurs connus sont accouplés. En utilisant l'exemple de HCD, dans cette situation, 25 % des descendants seront homozygotes dominants (AA) et ne seront pas affectés, 50 % seront hétérozygotes (AB) et ne seront pas affectés mais pourront transmettre le gène récessif, alors que les 25 % restants seront homozygotes récessifs (BB) et mourront, probablement avant d'être sevrés.

FIGURE 2 : Distribution des troupeaux Holstein selon la probabilité moyenne que les femelles soient porteuses de HCD



Les troupeaux composés d'un nombre de porteuses supérieur à la moyenne ont probablement une proportion plus élevée de filles issues des taureaux porteurs de HCD listés dans le Tableau 1. Si les lignées présentées aux Tableaux 1 et 2 composent une portion importante de votre troupeau, vous voudrez lire la suite de cet article.

L'élevage des bovins laitiers vous semble-t-il devenir de plus en plus compliqué? À dire vrai... d'une certaine manière il le devient. Nous connaissons maintenant de nombreux gènes récessifs et haplotypes qui ont un effet négatif sur la rentabilité et, à l'avenir, nous sommes assurés d'en découvrir davantage. Dans le présent article, apprenez comment fonctionnent ces anomalies génétiques, comment leur impact peut varier d'un troupeau à l'autre et comment vous pouvez les gérer efficacement.

Comment les gènes récessifs et les haplotypes fonctionnent-ils?

Un animal est porteur de deux copies d'un gène ou d'un haplotype (c.-à-d. une courte section d'un brin d'ADN), un qu'il a hérité de sa mère et l'autre de son père. Un animal est désigné comme étant soit « homozygote » pour un gène ou un haplotype, ce qui signifie qu'il a hérité la même section d'ADN à la fois de son père et de sa mère, ou « hétérozygote » lorsque les sections d'ADN qu'il a héritées de son père et de sa mère sont différentes. Les animaux hétérozygotes sont habituellement désignés comme étant « porteurs ». La plupart des anomalies génétiques chez les bovins laitiers sont contrôlées par des gènes qui sont récessifs de nature, plutôt que dominants, ce qui est le cas de tous les haplotypes connus affectant la fertilité ainsi que de HCD, l'haplotype associé à la déficience en cholestérol. En ce qui concerne les gènes récessifs, seuls les animaux homozygotes qui ont hérité deux copies du gène ou de l'haplotype en sont affectés. Pour ce qui est des haplotypes affectant la fertilité, les animaux meurent en raison d'une perte embryonnaire hâtive alors que HCD entraîne une mortalité hâtive des veaux.

Fréquence dans la race vs fréquence dans le troupeau

Les haplotypes affectant la fertilité fonctionnent selon le principe décrit ci-dessus, sauf que le résultat occasionne une perte en début de gestation. Cinq haplotypes sont reconnus pour affecter la fertilité chez les Holstein, deux dans les races Jersey et Suisse Brune, et un chez les Ayrshire. Ces haplotypes sont particulièrement préoccupants dans les races colorées puisque le pourcentage de porteurs au sein de la race a tendance à être élevé (10 % à 25 %), selon l'haplotype concerné. Dans la race Holstein, moins de 5 % des animaux sont porteurs d'un haplotype affectant la fertilité. Toutefois, 12 % des femelles Holstein sont porteuses du HCD le plus récemment découvert qui s'avère plus coûteux et plus complexe.

La fréquence globale des porteurs peut aider à dresser un tableau de l'ampleur d'un problème dans une race donnée. Par ailleurs, la fréquence des porteurs peut être très variable d'un troupeau à un autre, signifiant qu'un gène récessif ou un haplotype peut avoir un impact beaucoup plus grand dans un troupeau que dans un autre. Par exemple, la Figure 2 indique la distribution des troupeaux Holstein basée sur la probabilité que les génisses et les vaches actuellement actives dans chaque troupeau soient porteuses de HCD. Même si la fréquence globale de HCD chez les femelles Holstein canadiennes nées en 2015 est de 12 %, nous pouvons observer que de nombreux troupeaux affichent des fréquences plus élevées, et encore plus élevées pour certains! En fait, environ 1 200 troupeaux comptent au moins 20 % de femelles porteuses de HCD.

Gérer les gènes récessifs et les haplotypes

CDN calcule pour chaque animal les valeurs de Probabilité d'être porteur de tous les haplotypes dans sa base de données et les publie dans le site web sous l'onglet « Généalogie » de chaque animal. Ces valeurs reflètent la probabilité qu'un animal soit porteur d'un haplotype donné et donne aux producteurs l'occasion de gérer des attributs potentiellement problématiques dans leur troupeau. Voici des stratégies visant à gérer les gènes récessifs et les haplotypes :

- Utilisez un programme d'accouplements en I.A. qui incorpore les probabilités d'être porteurs de gènes récessifs et d'haplotypes de CDN. Assurez-vous que votre représentant en I.A. évite les accouplements de femelles porteuses potentielles/connues avec des taureaux reconnus porteurs.
- Déterminez les animaux potentiellement porteurs en fonction des probabilités d'être porteurs de CDN. Soumettez ces animaux à un test génomique pour déterminer leur vrai statut de porteurs. Par la suite, évitez d'accoupler des mâles porteurs avec des femelles reconnues porteuses. Là encore, vous pouvez avoir l'aide de l'I.A. avec un programme d'accouplements qui incorpore les probabilités d'être porteurs puisque les animaux génotypés auront une probabilité de « 1 % » (exempts) ou de « 99 % » (porteurs).
- Créez un compte d'utilisateur dans le site web de CDN et abonnez-vous au Service de gestion de données appelé « Évaluations par préfixe ». Les éleveurs canadiens paient des frais d'abonnement annuels de seulement 100 \$ pour avoir accès à des outils de recherche et à des fichiers spécifiques à leur troupeau pendant les douze prochains mois. Les probabilités d'être porteuses de gènes récessifs et d'haplotypes de toutes les femelles, génotypées ou non, sont à la disposition des abonnés lors du téléchargement d'une feuille de calcul détaillée qui peut être ouverte avec un logiciel comme Excel. Ce fichier contient aussi des évaluations génétiques de tous les caractères. Une fois connectés, les producteurs peuvent prévoir des accouplements avec le Calculateur de consanguinité. Le fichier extrait de ce calculateur indique pour toute la progéniture potentielle issue de l'accouplement une probabilité qu'elle soit affectée, aidant ainsi le producteur à prendre des décisions plus éclairées.

Le fait d'éviter complètement les taureaux porteurs n'est pas une stratégie recommandée. Le fait qu'un taureau soit maintenu en I.A. malgré son statut positif de porteur d'un seul gène récessif ou haplotype signifie que son offre génétique l'emporte sur le fait qu'il puisse transmettre un gène récessif. Ces taureaux doivent simplement être utilisés de façon appropriée avec des femelles reconnues comme étant non porteuses. Des anomalies génétiques négatives peuvent être difficiles à suivre et ajouter une nouvelle complexité à l'élevage des bovins laitiers. Utilisez les stratégies présentées dans le présent article pour minimiser leur impact dans votre troupeau. C'est exactement ce que les services de CDN vous aident à réaliser. 🇨🇦

AUTEURS : Lynsay Beavers, coordonnatrice de la liaison avec l'industrie, CDN et Brian Van Doormaal, directeur général, CDN - Juin 2016.

Tableau 1 : Taureaux porteurs avec le plus de filles actives au Canada

HCD	HAPLOTYPE ACCTANT LA FERTILITÉ (HH1 – HH5)
GILLETTE WINDBROOK	MAINSTREAM MANIFOLD (HH3)
LIRR DREW DEMPSEY	VAL-BISSON DOORMAN (HH5)
GILLETTE STANLEYCUP	PICSTON SHOTTLE-ET (HH5)
COMESTAR LAUTHORITY	MS ATLEES SHT AFTERSHOCK-ET (HH5)
BRAEDALE GOLDWYN	O-BEE KRUSADER-ET (HH1)
COMESTAR LAVANGUARD	LINCOLN-HILL SHOT LASER-ET (HH5)
LARCREST CONTRAST-ET	DUDOC MR BURNS (HH2)
GILLETTE WINDHAMMER	REGANCREST DESIGN-ET (HH3)
GOLDEN-OAKS ST ALEXANDER-ET	CLAYNOOK TENNESSEE (HH2)
DUDOC MR BURNS	CHARPENTIER LFG SPECTRUM (HH1)

Tableau 2 : Taureaux porteurs de race colorées avec le plus de filles actives au Canada

JERSEY (JH1 et JH2)	AYRSHIRE (AH1)	SUISSE BRUNE (BH1 et BH2)
LENCREST ON TIME - ET (JH1)	JELYCA OBLIQUE	R N R PAYOFF BROOKINGS ET (BH2)
SHF CENTURION SULTAN (JH1 & JH2)	DES CHAMOIS POKER - ET	SUN - MADE VIGOR ET (BH1)
LENCREST BLACKSTONE - ET (JH1)	DES FLEURS PERFECT - ET	HILLTOP ACRES GOLDMINE (BH1 & BH2)
ALL LYNS LOUIE VALENTINO - ET (JH1)	DE LA PLAINE PRIME	TOP ACRES C WONDERMENT ET (BH2)
HAWARDEN IMPULS PREMIER (JH1)	ST CLEMENT EDMOUR	JOBO WONDER BOSEPHUS ET (BH2)
TOLLENAARS IMPULS LEGAL 233 - ET (JH1)	KILDARE JUPITER - ET	KULP GEN PRONTO DALLY ET (BH1)
UNIQUE VS HABIT (JH1)	KAMOURASKA BIGSTAR - ET	SWISS FANTASY FERRARI ET (BH1)
LENCREST TYLER - ET (JH1)	PALMYRA BINGO - ET	SCH-RZ BS PRESID ALIBABA (BH1)
SUNSET CANYON DICE - ET (JH1)	DUO STAR POKERSTARS	PAYSSLI ET (BH2)
COMESTAR JDF BEAUTIFULL - ET (JH1)	DES COTEAUX WARNER	TOP ACRES JCS SHEBANG (BH2)



Voici les nouvelles membres du Comité consultatif des Jeunes leaders

Le Comité consultatif des Jeunes leaders a le plaisir d'accueillir deux nouvelles membres : Laurence Boulet de la Ferme Boulet à Saint-François-de-la-Rivière-du-Sud (Qc) représentera le Québec et Sarah MacDonnell de Judique (N.-É.) représentera l'Atlantique.

1. Qu'est-ce qui t'attire le plus en tant que membre du Comité consultatif des Jeunes leaders? **Sarah MacDonnell (S.M.)** Je suis impatiente de rencontrer de nouvelles personnes qui partagent ma passion pour les Holstein. Ce comité a beaucoup d'enthousiasme. Si nous pouvons travailler ensemble pour toucher d'autres jeunes agriculteurs et faire rayonner leur enthousiasme pour la race, alors nous aurons rempli notre mission

2. Pourquoi voulais-tu t'impliquer avec le Programme des Jeunes leaders? **Laurence Boulet (L.B.)** Recevoir l'invitation de siéger au comité fut un grand honneur pour moi. Cette opportunité me permet de partager mes connaissances et mes expériences et aussi de m'enrichir des expériences des autres jeunes leaders.

3. Quel est le plus gros défi auquel est confrontée la prochaine génération de producteurs laitiers? **S.M.** L'industrie laitière a connu des hauts et des bas, mais la constante est la nécessité d'être efficace. Pour rester rentables dans un contexte où les coûts des intrants augmentent plus vite que les revenus, nous devons pouvoir tirer le meilleur parti de chaque animal élevé à la ferme.

4. À ton avis, quels types de programmes ou d'ateliers jeunesse sont les plus bénéfiques? **L.B.** Au Congrès, ce sont les visites de fermes et écouter les points de vue des différents producteurs; leur manière de penser et de travailler fut très éducative et très inspirante.

5. As-tu des idées pour augmenter l'implication des jeunes au sein de l'industrie laitière? **S.M.** Les jeunes d'aujourd'hui sont très présents sur les médias sociaux. Jusqu'à présent, Holstein Canada a fait du très beau travail pour engager les jeunes sur ces plateformes en ligne. À mon avis, il y a ici un grand potentiel pour impliquer les jeunes dans des discussions par le biais d'une présence en ligne, que ce soit par des webémissions ou des groupes de discussion.

6. As-tu participé au Congrès des Jeunes leaders? Si oui, qu'en as-tu retenu? **L.B.** Oui, j'ai eu la chance de participer au Congrès des Jeunes leaders et ce qui m'a le plus plu, c'est la force du réseautage pendant ces quatre jours. Je connais désormais beaucoup de jeunes dans tout le Canada qui partagent ma passion de l'industrie laitière.



Sarah MacDonnell



Laurence Boulet

7. Les Jeux olympiques ont lieu cette année : quelle activité sur nos fermes pourrait être un sport olympique? **S.M.** L'escalade de silo! **L.B.** Le triathlon combine trois sports : nous pourrions donc avoir un triathlon des fermes laitières en choisissant trois épreuves agricoles, car pour être un bon producteur, il faut savoir combiner plusieurs aspects du travail à la ferme. Et comme en sport, pour être parmi les meilleurs, la persévérance et la passion sont essentielles.

8. Selon toi, quel rôle joueront les jeunes producteurs chez Holstein Canada? Quels services recherchent-ils chez nous? **S.M.** Je pense que les jeunes producteurs laitiers ont beaucoup à offrir à Holstein Canada et qu'ils sont désireux de travailler en synergie avec Holstein Canada pour continuer à faire progresser la vache canadienne. Cette question a été posée au groupe présent au Congrès des Jeunes leaders 2015 et ce qui est ressorti des discussions, c'est qu'il y a beaucoup d'informations disponibles, mais elles doivent être mieux comprises. Montrer aux jeunes producteurs comment déchiffrer ces informations pour les utiliser comme outil de gestion afin d'améliorer nos stratégies de sélection serait une grande opportunité. **L.B.** Quand on est jeune, on est là pour apprendre et pour se créer un réseau de connaissances au sein de l'industrie laitière. Holstein Canada doit continuer à nous soutenir dans notre apprentissage et nous aider à créer ces réseaux.

Nous sommes impatients d'accueillir Laurence et Sarah sur le comité, mais nous souhaitons également remercier Nick Brown (N.-B.) et Mélissa Marcoux (Qc) pour leur dévouement au Comité consultatif des jeunes leaders au fil des ans et nous leur souhaitons de réussir dans leurs projets! 🐄

Concours de photos #FrameTheHerd – Thème n°7

Nous continuons de recevoir de très belles photos pour le concours de photos #FrameTheHerd!

Merci à celles et ceux qui les ont soumises! Voici les photos de nos quatre finalistes du thème n°5 – Scènes à la ferme!



Regarder les vaches profiter du premier jour du printemps au pâturage chez Steenholl Dairy Farm! – soumise par Shannon Steen, Norwich (Ont.)



La maîtresse de maison de Port Hill Milking Co – soumise par James Rapport (I.-P.-É.)



Toute la gang est là! Mississi, Kiki et Joblack de chez Dameya Holsteins profitent du soleil – soumise par Myriam Schneider, Glen Robertson (Ont.)



Dans la fraîcheur du matin, en attendant la traite – soumise par James Rapport (I.-P.-É.)

THÈME N°7 : PARTENAIRES DE L'INDUSTRIE

La réussite d'une ferme est le résultat des efforts de toutes les personnes impliquées. Il s'agit bien évidemment des personnes qui y travaillent tous les jours, mais de nombreuses « équipes de ferme » incluent désormais plusieurs experts externes qui aident à s'assurer que tous les aspects de la ferme fonctionnent comme il faut. C'est dans cet esprit « d'équipe à la ferme » que nous voulons voir vos photos préférées mettant en vedette vos partenaires de l'industrie et les très bons services et conseils qu'ils vous apportent. Sortez vos appareils photo et vos téléphones intelligents et envoyez-nous vos plus belles photos de votre nutritionniste, de votre représentant des ventes de semence, de votre vétérinaire, de votre technicien du contrôle laitier, de vos entrepreneurs à forfait, de vos classificateurs, de vos représentants des services qui travaillent à vos côtés – toute personne qui aide votre exploitation à réussir! Comme toujours, vous obtiendrez des points boni si vous réussissez à inclure un logo de Holstein Canada dans les photos (casquettes, vestes, etc.)! Et n'oubliez surtout pas que toutes les races sont les bienvenues!

DATE LIMITE : LE 31 OCTOBRE 2016

LES SPÉCIFICATIONS :

- Images numériques à haute résolution (de préférence 300 ppp)
- Une personne peut soumettre autant de photos qu'elle veut
- Tous les animaux DOIVENT être correctement étiquetés pour que la photo soit admissible

Veillez envoyer vos photos par courriel à socialmedia@holstein.ca en mentionnant le nom des personnes et des animaux ainsi que le préfixe, si possible. *Vous n'avez pas accès à un courriel, mais souhaitez participer? Contactez Jennifer au 1 855 756-8300, poste 234, pour prévoir une autre façon de transmettre vos photos.

Déficiência en cholestérol : test génétique disponible

LA DÉFICIENCE EN CHOLESTÉROL (DC) est une anomalie génétique récessive récemment découverte chez les bovins Holstein qui provoque la mort des jeunes veaux en l'espace de quelques mois suivant la naissance. Un animal touché par cette anomalie souffre habituellement de diarrhée chronique, de faiblesse, de perte d'appétit et de prise de poids moins importante, menant ainsi à une mort éventuelle, même en étant sous traitement médical. Sans cholestérol nécessaire à la production de graisse, les veaux n'arrivent pas à convertir l'énergie en graisse qui est vitale pour les fonctions physiologiques de base. La plupart de ces veaux meurent avant l'âge de six mois, et certains atteignent des âges un peu plus avancés. Cette situation signifie cependant qu'il y a beaucoup de coût et de temps investis pour tenter d'améliorer la santé des veaux.

Les travaux de recherche ayant identifié

cette anomalie génétique ont trouvé l'origine de la mutation du gène : le taureau Holstein Maughlin Storm. Cette mutation génétique s'est répandue dans la population Holstein mondiale par l'intermédiaire de plusieurs de ses descendants. Lisez l'article « Gestion des gènes récessifs et des haplotypes » à la page 18 pour en savoir plus sur la recherche. Le test génétique désormais disponible permet de confirmer la mutation génétique, ce qui est une amélioration par rapport aux résultats des tests indirects basés sur l'haplotype.

Vous pouvez demander un test génétique DC en envoyant votre échantillon (poils, écouvillon nasal ou tissus) à Holstein Canada grâce au formulaire de demande de génotypage. Vous trouverez ce formulaire sur le site Web de Holstein Canada / Recherche sur un animal sur la page d'accueil : www.holstein.ca. Le test DC coûte 40 \$. Tous les résultats sont

publiés conformément aux politiques de la Fédération mondiale Holstein Friesian et seront référencés sur notre site Web, sur la feuille de renseignements sur un animal et sur les documents officiels (Certificat d'enregistrement et généalogie) avec les codes suivants :

CDF = testé non porteur / exempt de déficiencia en cholestérol

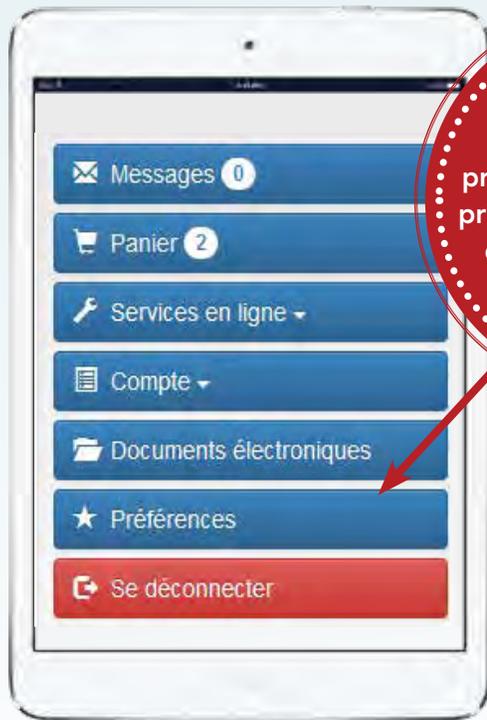
CDC = testé porteur du gène de déficiencia en cholestérol (hétérozygote)

CDS = testé porteur vrai du gène de déficiencia en cholestérol (homozygote) et vraisemblablement affecté

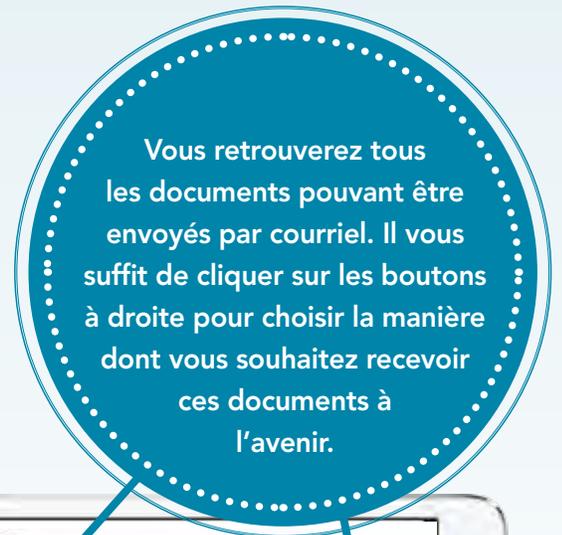
Pour obtenir plus d'informations, contactez le Service à la clientèle à serviceàlaclientèle@holstein.ca ou au 1 855 756-8306. 🇨🇦

Format papier ou électronique... choisissez vos préférences dès aujourd'hui!

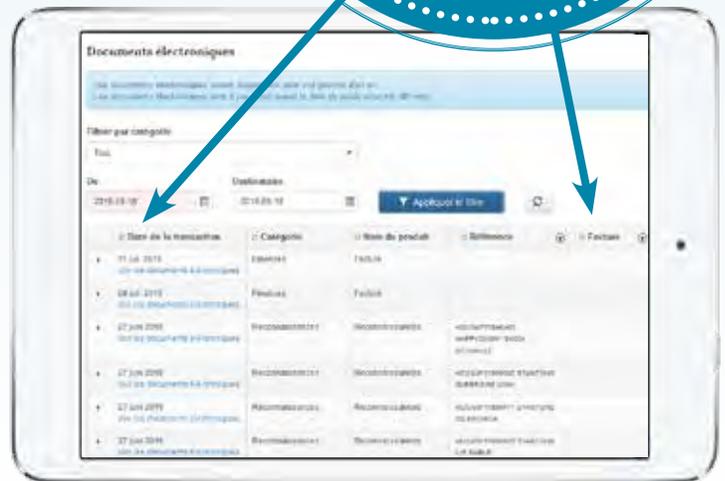
PENDANT LONGTEMPS, vous receviez tous les documents de Holstein Canada au format papier – y compris les Certificats d'enregistrement, les généalogies, les factures et les relevés, les rapports de génotypage et rapports génomiques, les reconnaissances, etc. Chez Holstein Canada, nous sommes fiers de pouvoir désormais vous offrir la possibilité de choisir vos préférences personnelles sur la manière dont vous souhaitez recevoir vos documents. Vous trouverez cette nouvelle fonctionnalité sur votre compte en ligne.



Retrouvez la fonctionnalité de préférence sur le menu principal, sur la colonne de gauche de votre compte en ligne.



Vous retrouverez tous les documents pouvant être envoyés par courriel. Il vous suffit de cliquer sur les boutons à droite pour choisir la manière dont vous souhaitez recevoir ces documents à l'avenir.



Vous avez choisi de recevoir vos documents de manière électronique... où pouvez-vous les récupérer?

Tous vos nouveaux documents électroniques (e-docs) se trouvent à l'onglet « e-documents » du menu principal, sur le côté gauche de votre compte en ligne. Vous pourrez les retrouver à cet endroit pendant un (1) an, après quoi vous pourrez les retrouver à l'onglet « Gestion du troupeau » de votre compte.

Les e-documents sont un très bon moyen de recevoir vos documents rapidement tout en réduisant la production de papier et de courrier que vous recevez de notre bureau. Tous les documents ont été conçus pour que vous puissiez choisir de les imprimer à la maison (haute résolution) sans qu'aucune information ne soit modifiée.

Vous n'avez pas de compte en ligne?

Rendez-vous à www.holstein.ca ou contactez le Service à la clientèle pour vous inscrire et sauvegarder un arbre!

Liste des femelles actives disponible en ligne

BESOIN D'ACCÉDER à la liste de vos femelles actives sans vouloir attendre de les recevoir par la poste?

Saviez-vous que vous pouvez accéder à la liste de vos femelles actives à partir de votre compte en ligne? Une fois connectés à votre compte, suivez les étapes suivantes :

- Cliquez sur « Services en ligne »
- Sélectionner « Conformation »
- Dans la liste des dates de visite, sélectionnez la date de visite la plus récente
- Dans le coin en haut à droite, sélectionnez « Femelles actives en lait. » Vous pourrez télécharger votre liste au format PDF.

Reconnaitances des vaches: bientôt de retour



Les reconnaissances Holstein Canada des vaches ont pris un coup de jeune! Nous allons commencer à vous envoyer les reconnaissances par la poste dès cet automne et nous vous remercions de votre patience pendant la mise à niveau. Soyez assurés que les reconnaissances ont été calculées en continu et mises à jour en ligne, même si nous ne les avons pas imprimées depuis octobre dernier. Vous souhaitez recevoir vos reconnaissances par courriel pour pouvoir les imprimer vous-même si vous le souhaitez? Utilisez les préférences électroniques dont vous trouverez tous les détails en page 22 pour définir vos préférences dès aujourd'hui!

MEILLEURS TAUREAUX SELON LE SCORE MOYEN FINAL DES FILLES DE 1^{RE} LACTATION

Selon les classifications de 1^{re} lactation de mai / juin 2016

10 meilleurs taureaux avec +100 filles classifiées en deux mois

10 meilleurs taureaux avec 30-100 filles classifiées en deux mois

Taureau	Filles classifiées	Score moy. filles	Score moy. mères	Taureau	Filles classifiées	Score moy. filles	Score moy. mères
G W ATWOOD	225	82,23	82,61	GOLD CHIP	67	82,87	82,97
WINDBROOK	246	82,16	82,54	YORICK	42	82,83	82,48
DOORMAN	228	81,72	81,46	ELABORATE	45	81,44	80,40
DEMPSEY	167	81,60	81,32	LET IT SNOW	84	81,40	82,02
SID	125	81,58	82,20	SANCHEZ	60	81,32	82,03
NUMERO UNO	231	81,12	81,06	CHIPPER-P	57	81,16	81,05
CHELIOS	262	81,00	80,27	REGINALD	99	80,91	81,24
FEVER	799	80,97	81,03	SHADOW	44	80,61	80,25
DORCY	151	80,83	80,61	ZELGADIS	62	80,55	80,29
LAUTHORITY	130	80,77	81,35	LUMI	42	80,52	80,55

NOTE: Les filles sont incluses dans les statistiques seulement si à la fois la fille et sa mère ont vêlé pour la première fois avant l'âge de 30 mois et si elles ont toutes deux été classifiées dans les six premiers mois de lactation. Les taureaux listés doivent avoir >=50% de filles ayant obtenu un meilleur score que leur mère.

CALENDRIER de la CLASSIFICATION

MI-RONDE **MR**

SEPTEMBRE

Ont. Thunder Bay, Nipissing, Algoma, Timiskaming – Cochrane
 Qc Sherbrooke, Stanstead
 Qc **MR** Lotbinière

DÉBUT

Ont. Dundas, Stormont, Wentworth, Niagara
 Ont. **MR** Perth
 Qc Compton
 Qc **MR** Nicolet, Yamaska, Arthabaska, Mégantic

MI-

Sask.

Ont. Glengarry, Brant, Haldimand, Norfolk
 Qc Frontenac, Beauce
 Qc **MR** Drummond

FIN

OCTOBRE

Ont. Russell, Prescott, Carleton
 Ont. **MR** Leeds, Grenville, Lanark, Renfrew
 Qc Dorchester, Lévis, Bellechasse, Québec, Montmorency
 Qc **MR** Bagot, Saint-Hyacinthe

DÉBUT

Ont. Pontiac
 Qc **MR** Ouest du Québec, Côte Nord et centre du Québec, Deux-Montagnes, Terrebonne, Abitibi, Témiscamingue

MI-

C.-B. **MR**

Ont. Middlesex, Elgin
 Ont. **MR** Halton, York, Peel
 Qc Montmagny, L'Islet
 Alb.

FIN

NOVEMBRE

Ont. Lambton, Essex, Kent
 Ont. **MR** Bruce, Simcoe, Huron, Grey, Dufferin
 Qc Kamouraska, Rivière-du-Loup
 Qc **MR** Centre-nord du Québec

DÉBUT

*Rendez-vous sur le site Web pour voir le calendrier des services à la ferme le plus récent



ENEZ VOIR LES NOUVELLES MARCHANDISES PRÊT-À-PORTER HOLSTEIN!



**ENEZ NOUS VISITER À LA ROYAL! KIOSQUE #5513 - DU 4 AU 13 NOVEMBRE, 2016
OU EN LIGNE À WWW.HOLSTEINGEAR.CA .**

info Holstein 

Les opinions personnelles émises par les collaborateurs sont les bienvenues, mais ne reflètent pas nécessairement celles de l'Association. La reproduction et l'utilisation du contenu sont encouragées à des fins personnelles, de recherche et de formation, ou pour toute autre utilisation non commerciale, en autant que l'auteur et la source soient clairement mentionnés.

Retourner toute correspondance ne pouvant être livrée au Canada à :

**HOLSTEIN CANADA
C. P. 610, BRANTFORD, ONT. N3T 5R4**

Tél. : 519 756-8300 Téléc. : 519 756-3502

Sans frais : 1 855 756-8300

www.holstein.ca

Rédactrice : Jennifer Kyle
jkyle@holstein.ca

Publié six fois par année
Abonnement : Étranger 18 \$

Convention de la
poste-publications
n° 40008691